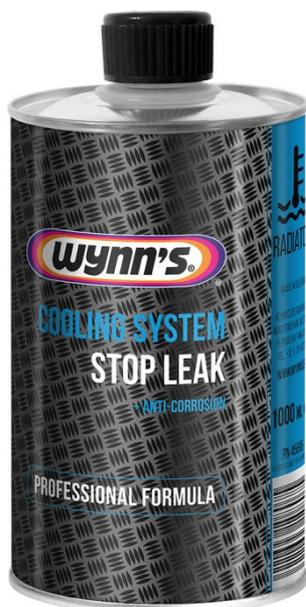




# Produktspezifikationen



Profi-Produktpalette

## Cooling System Stop Leak Kühlsystemdicht

Wynn's Cooling System Stop Leak ist ein Dichtungsprodukt mit Korrosionsschutzeigenschaften für kleine Lecks im Kühlsystem.

### Eigenschaften

- ✓ Dichtet und verhindert kleine Lecks im Kühler und Kühlsystem.
- ✓ Dichtet Lecks an Zylinderkopfdeckeldichtungen.
- ✓ Verbessert den Schutz gegen Rost und Korrosion.
- ✓ Ist verträglich mit allen Frostschutzmitteln und Kühlflüssigkeiten, ebenfalls mit OAT-Kühlflüssigkeiten (Technologie der organischen Säure).
- ✓ Kann Brüche und Risse in den Schläuchen nicht reparieren.
- ✓ Verstopft die Schläuche nicht.
- ✓ Ist neutral gegenüber Gummischläuchen, Dichtungen und anderen Systemteilen.

### Anwendungen

- ✓ Für alle wassergekühlten Systeme von Benzin-, Diesel- und Flüssiggasmotoren wenn kleine Lecks vorkommen.
- ✓ Kann ebenfalls als vorbeugendes Mittel angewandt werden.

### Technische Daten

Aussehen : weiße Suspension  
 Dichte bei 20°C : ca. 1,0032 kg/dm<sup>3</sup>  
 Gefrierpunkt : ca. 0°C  
 pH unverdünnt : ca. 7,85

### Gebrauchsanweisung

Wynn's Belgium bvba – Industriepark West 46 – B-9100 Sint-Niklaas / Belgium  
 Tel: 32-3-766.60.20 - Fax: 32-3-778.16.56 – E-mail: [mail@wynns.eu](mailto:mail@wynns.eu) – Website: [www.wynns.eu](http://www.wynns.eu)

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.



- ✓ Wenn das Kühlsystem stark verschmutzt ist, ist es empfehlenswert es zuerst mit Wynn's Cooling System Flush zu reinigen.
- ✓ Kühlflüssigkeitsstand überprüfen.
- ✓ Motor warmlaufen lassen, Heizung auf Stand „warm“.
- ✓ Das Produkt gut schütteln und dem Kühlsystem 3 bis 6 % (0,3 bis 0,6 Liter Produkt pro 10 Liter Kühlflüssigkeit) über den Kühlereinfüllstutzen oder über den Ausgleichbehälter begeben, falls dieser in den Kühlkreislauf integriert ist.
- ✓ Das System schließen und Motor 5 bis 10 Min. laufen lassen bis Lecks gedichtet sind.
- ✓ Gegebenenfalls Kühlflüssigkeit nachfüllen.

## Verpackung

PN 45695 – 12x1 l – EN/FR/DE/NL/IT

## Prüfungen

### ASTM D1881 Prüfung

Standardprüfmethode für die Schaumneigung von Motorkühlflüssigkeiten

Reihenfolge	1	2	3	Mittelwert
Schaumvolumen (ml)	50	45	65	53
Trennungszeit, Aussehen der "Auge" (Sek.)	6	4	4	5

### ASTM D3147 Prüfung

Standardprüfmethode zum Prüfen von leckdichtenden Additiven für Motorkühlflüssigkeiten. Diese Prüfmethode umfasst Siebsteste für die Vorauswertung von leckdichtenden Substanzen, die in Motorkühlsystemen angewandt werden.

Gummi Vorher/Nachher	Teilchen Vorher/Nachher	Siebe	Endloch	Endriss	Flüssigkeitsverlust ml
Nein / Nein	Nein / Nein	0.030 in. (0.762 mm)	0.020 in. (0.508 mm)	0.010 in. (0.254 mm)	690

### Glaswaren-Korrosionsprüfung für Motorkühlflüssigkeiten gemäß CEC C 22-A-00

Diese Prüfmethode umfasst ein einfaches Verfahren mit Bechergläsern um die Einwirkung von

Wynn's Belgium bvba – Industriepark West 46 – B-9100 Sint-Niklaas / Belgium  
 Tel: 32-3-766.60.20 - Fax: 32-3-778.16.56 – E-mail: [mail@wynns.eu](mailto:mail@wynns.eu) – Website: [www.wynns.eu](http://www.wynns.eu)

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.



Motorkühflüssigkeiten auf Metallstückchen unter laborkontrollierten Bedingungen zu bestimmen.

Stückchen	CEC	Massenänderung (mg/Stück)	
	Spezifikationen (mg)	Vor Behandlung	Nach Behandlung
Kupfer	± 5	-0.1	-0.8
Lot	± 5	-1.9	-2.2
Messing	± 5	-0.7	-1.2
Stahl	± 2.5	0.2	
Gusseisen	± 2.5	1.8	
Gussaluminium	± 5	-1.3	-3.4

### ASTM D-1384 Glaswaren-Korrosionsprüfung für Motorkühflüssigkeiten

Diese Prüfmethode umfasst ein einfaches Verfahren mit Bechergläsern um die Einwirkung von Motorkühflüssigkeiten auf Metallstückchen unter laborkontrollierten Bedingungen zu bestimmen.

Stückchen	CEC	Massenänderung (mg/Stück)
	Spezifikationen (mg)	
Kupfer	± 10	0.6
Lot	± 30	2.4
Messing	± 10	1.1
Stahl	± 10	-0.8
Gusseisen	± 10	-1.7
Gussaluminium	± 30	1.7

Wynn's Belgium bvba – Industriepark West 46 – B-9100 Sint-Niklaas / Belgium  
 Tel: 32-3-766.60.20 - Fax: 32-3-778.16.56 – E-mail: [mail@wynns.eu](mailto:mail@wynns.eu) – Website: [www.wynns.eu](http://www.wynns.eu)

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Bei Erscheinen einer durch technischen Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.